

Getriebewählschalter



Position **MAN** = Manuell:

Diese Position muss immer beim Startvorgang eingestellt sein!

Beim Rangieren und beim Anhängen des Anhängers nur auf **MAN** fahren!

Alle Gänge können geschaltet werden.

Beim Schaltgruppenwechsel muss am Schalthebel auch der Knopf gedrückt werden.



Position **SPEED** auf der rechten Seite:

Diese Position eignet sich besonders im langsameren Geschwindigkeitsbereich und bei Arbeitsgängen auch im Gelände.

Beim Anhalten wählt das Getriebe automatisch einen vorprogrammierten Gang in der Schaltgruppe 2.

Alle Gänge können geschaltet werden.

Beim Schaltgruppenwechsel muss am Schalthebel auch der Knopf gedrückt werden.



Position **SPEED** auf der linken Seite:

Diese Position eignet sich besonders bei Fahrten auf der Strasse.

Beim Anhalten wählt das Getriebe automatisch einen vorprogrammierten Gang idealerweise in der Schaltgruppe 3.

Alle Gänge können geschaltet werden.

Beim Schaltgruppenwechsel muss kein Knopf am Schalthebel gedrückt werden.



Position **Lastschaltgetriebe**:

In dieser Position wird eine Motordrehzahl vorgewählt.

Beim Erreichen oder beim Abfallen auf die voreingestellte Motordrehzahl schaltet das Getriebe automatisch.

Diese Position ist weniger für den Fahrschulbetrieb geeignet, sondern nur für erfahrene Personen die mit dem Traktor gut vertraut sind!

Übersicht Traktor Massey Ferguson 6445



Technische Daten:

Motor:

Common Rail Diesel

4 Zylinder

Hubraum - 4.400 ccm

Leistung - 74,6 KW / 100 PS

Eigengewicht -

4.875 kg

Höchstzul. Gesamtgewicht -

8.400 kg

Stützlast - 1961 kg

Anhängelast gebremst -

31.430 kg

Anhängelast ungebremst -

3.000 kg

Höhe: 3,20 m

Breite: 2,35 m

Höchstgeschwindigkeit 40 km/h



Übersicht linke Seite



Kontrollen:

Kühlflüssigkeit - zwischen min. und max. - Frostschutz

Klimakompressor - Keilriemen prüfen

Luftfilter - gelegentlich reinigen

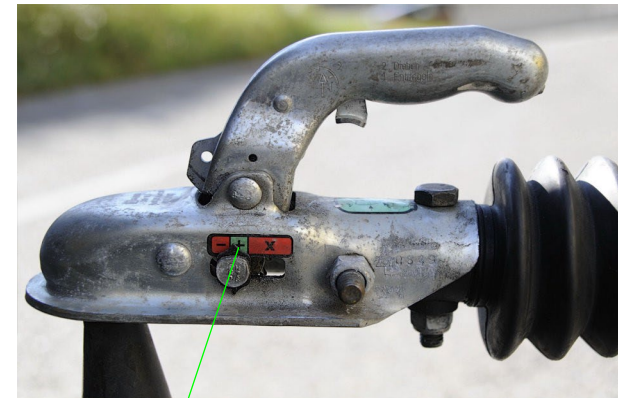
Ölstand - mit Messstab

Der **Batterie Hauptschalter** dient zur Unterbrechung der Stromversorgung kurz nach der Batterie, zB. bei langen Stehzeiten um ein entladen der Batterie zu verhindern.

Die **Lichtmaschine** befindet sich auf der rechten Seite der Traktors. Bei ihr sind die beiden **Keilriemen** zu prüfen!

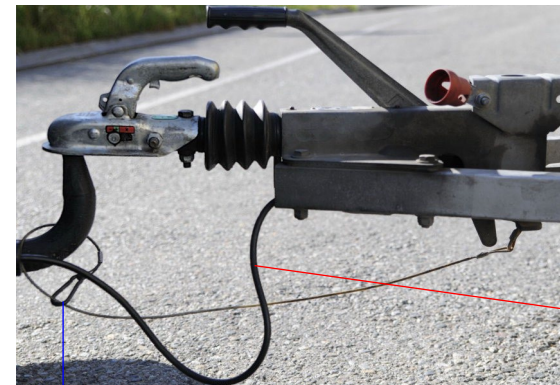
Die **Batterie** ist auf der rechten Seite hinter dem Aufstieg montiert. Die **Batteriespannung** beträgt **12 Volt**. Zu prüfen sind die **Polklemmen** und der **Flüssigkeitsstand in der Batterie**!

Auflaufgebremster Anhänger



Achtung Stützlast beim Anhänger nur 75 kg!

Erste Kontrolle: Pfeilmarkierung des Bolzens muss im **grünen Plus-Bereich** stehen!



Kabelverbindung für die **Beleuchtung** herstellen und Funktion prüfen!

Abreisssicherung beim Zugfahrzeug einhängen!

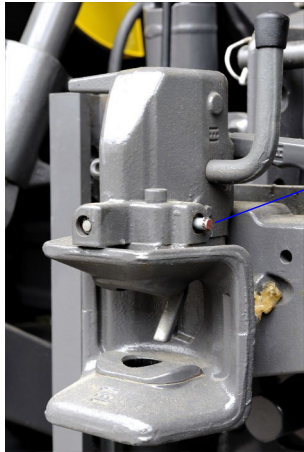
Die **Abreisssicherung** bewirkt im Falle eines Abreisens des Anhängers das Schliessen der Feststellbremse!

Eine **Anfahrprobe** mit geschlossener Feststellbremse sollte in einem sehr kleinen Gang durchgeführt werden!

Nachteil einer Auflaufbremse: Bei längeren Fahrten im Gefälle besteht **Überhitzungsgefahr!**
Bergauf bei stehendem Fahrzeug ist die Bremse **unwirksam!**
Keine gestreckte Bremsung möglich!

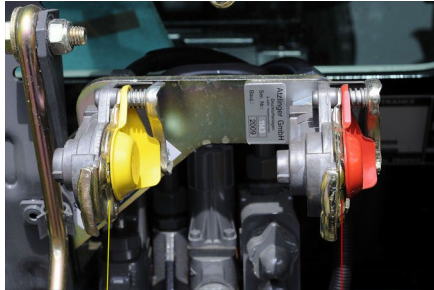
Einweiser beim Rückwärtsfahren !

Druckluftgebremster Anhänger



Selbstschliessende Anhängervorrichtung:

Erste Kontrolle: **Sicherungsstift** muss völlig einrasten!



Kupplungskopf Bremsleitung

Kupplungskopf Vorratsleitung

Nachdem der **Sicherungsstift** völlig eingerastet ist, wird die Verbindung für die Beleuchtung hergestellt!

Danach werden die **Anhängerbremseleitungen** in der richtigen **Reihenfolge** angeschlossen!

1. **Bremsleitung**
2. **Vorratsleitung**

(beim Abhängen in umgekehrter Reihenfolge)

Dann den **Bremskraftregler** beim Anhänger je nach **Ladezustand einstellen** (Leer - Halblast - oder Volllast) !

Die Druckluftanlage beim Anhänger ist gefüllt, wenn das Manometer beim Traktor auf etwa 7,5 Bar Druck steht.

Dann die Anfahrprobe durchführen!

Vorratsleitung abnehmen und in einem sehr kleinen Gang anfahren.

Der Anhänger muss jetzt an der Blockiergrenze einbremsen!

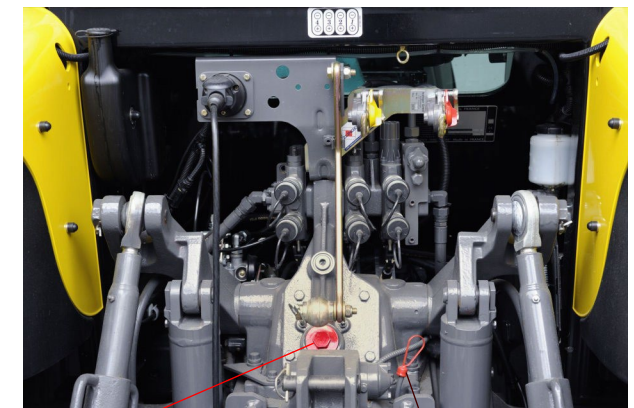
Vorratsleitung nun wieder anschließen.

Nun noch die Beleuchtung überprüfen!

Übersicht hinten



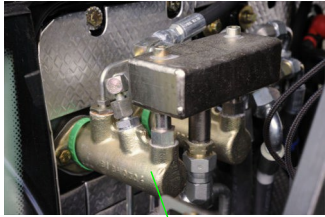
Behälter für die Scheibenwaschanlage



Nachfüllöffnung Getriebeöl

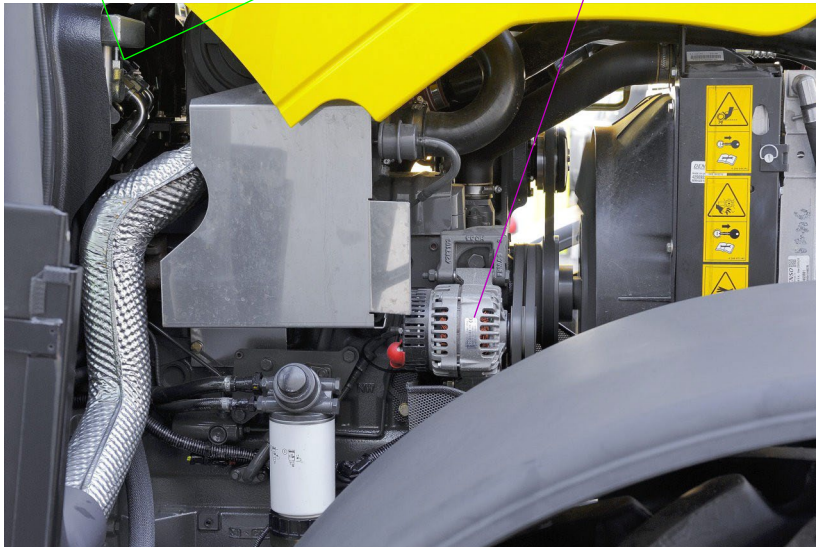
Ölkontrollstab Getriebe

Übersicht rechte Seite



hydraulische
Bremszylinder
zweikreisig

Lichtmaschine



Bremsanlage:

Die **Betriebsbremse** des Traktors wird **hydraulisch betätigt**. Sie läuft im **Ölbad des Getriebes** und braucht dadurch **keine eigene Bremsflüssigkeit**.

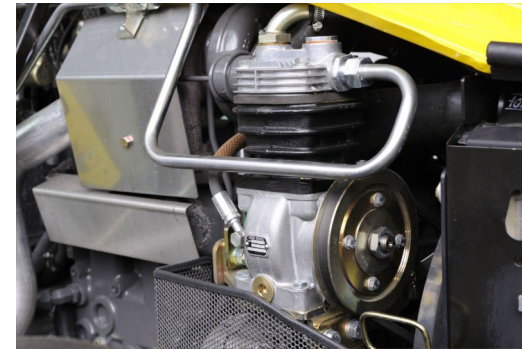
Das **Bremssystem** ist **zweikreisig** und wirkt getrennt auf die einzelnen Hinterräder.

Beim Bremsen schaltet sich automatisch der Allradantrieb zu, dadurch werden alle vier Räder gebremst!

Die zwei Bremspedale für die Lenkbremse müssen bei Fahrten auf der Strasse fix miteinander verbunden sein!

Die Lenkbremse ist dadurch gesperrt!

Druckluftanlage (nicht beim Fahrschulfahrzeug)



Kompressor mit Keilriemenantrieb



Druckluftvorratskessel
mit Entwässerungsventil

Kontrollen an der Druckluftanlage:

Keilriemen am **Kompressor**

Druckluftkessel im Winter täglich, sonst einmal wöchentlich **entwässern!**

Füllstand Frostschutzpumpe, diese muss bei 5 Grad Plus oder darunter eingeschaltet werden!

Füllstand der Druckluftanlage am Manometer bei Anhängerbetrieb mit Druckluftbremse.



Manometer



Kupplungsköpfe
für Anhängerbremse



Frostschutzpumpe