



Getriebewählschalter

Position **MAN** = Manuell:

Diese Position muss immer beim Starvorgang eingestellt sein!

Beim Rangieren und beim Anhängen des Anhängers nur auf **MAN** fahren!

Alle Gänge können geschaltet werden.

Beim Schaltgruppenwechsel muss am Schalthebel auch der Knopf gedrückt werden.



Position **SPEED** auf der rechten Seite:

Diese Position eignet sich besonders im langsameren Geschwindigkeitsbereich und bei Arbeitsgängen auch im Gelände.

Beim Anhalten wählt das Getriebe automatisch einen vorprogrammierten Gang in der Schaltgruppe 2.

Alle Gänge können geschaltet werden.

Beim Schaltgruppenwechsel muss am Schalthebel auch der Knopf gedrückt werden.



Position **SPEED** auf der linken Seite:

Diese Position eignet sich besonders bei Fahrten auf der Strasse.

Beim Anhalten wählt das Getriebe automatisch einen vorprogrammierten Gang idealerweise in der Schaltgruppe 3.

Alle Gänge können geschaltet werden.

Beim Schaltgruppenwechsel muss kein Knopf am Schalthebel gedrückt werden.



Position **Lastschaltgetriebe**:

In dieser Position wird eine Motordrehzahl vorgewählt.

Beim Erreichen oder beim Abfallen auf die voreingestellte Motordrehzahl schaltet das Getriebe automatisch.

Diese Position ist weniger für den Fahrschulbetrieb geeignet, sondern nur für erfahrene Personen die mit dem Traktor gut vertraut sind!

Ausgabe 03/2014

Übersicht Traktor Massey Ferguson 6445



Technische Daten:

Motor:
Common Rail Diesel
4 Zylinder
Hubraum - 4.400 ccm
Leistung - 74,6 KW / 100 PS

Höhe: 3,20 m
Breite: 2,35 m

Eigengewicht - 4.875 kg
Höchstzul. Gesamtgewicht - 8.400 kg

Stützlast - 1961 kg
Anhängelast gebremst - 31.430 kg
Anhängelast ungebremst - 3.000 kg

Höchstgeschwindigkeit 40 km/h



Übersicht linke Seite



Kontrollen:

Kühlflüssigkeit - zwischen min. und. max. - Frostschutz

Klimakompressor - Keilriemen prüfen

Luftfilter - gelegentlich reinigen

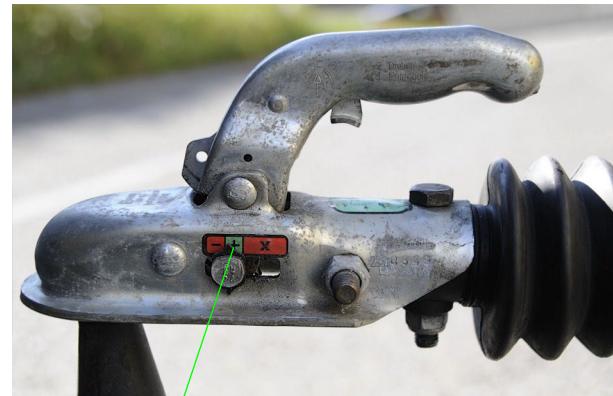
Ölstand - mit Messstab

Der **Batteriehauptschalter** dient zur Unterbrechung der Stromversorgung kurz nach der Batterie, zB. bei langen Stehzeiten um ein entladen der Batterie zu verhindern.

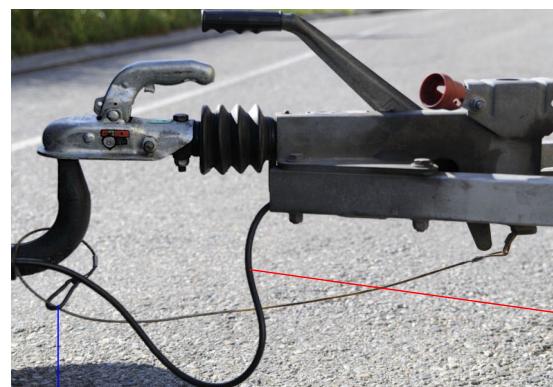
Die **Lichtmaschine** befindet sich auf der rechten Seite der Traktors.
Bei ihr sind die beiden **Keilriemen** zu prüfen!

Die **Batterie** ist auf der rechten Seite hinter dem Aufstieg montiert.
Die **Batteriespannung** beträgt **12 Volt**. Zu prüfen sind die **Polklemmen** und der **Flüssigkeitsstand in der Batterie!**

Auflaufgebremster Anhänger



Achtung Stützlast
beim Anhänger
nur 75 kg!



Kabelverbindung für die
Beleuchtung herstellen
und Funktion prüfen!

Abreissicherung beim
Zugfahrzeug eihängen!

Die **Abreissicherung** bewirkt im Falle eines Abreissens des Anhänger
das Schliessen der Feststellbremse!

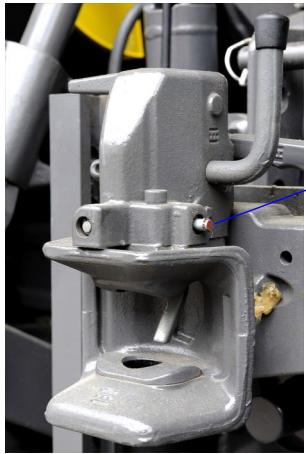
Eine **Anfahrprobe** mit geschlossener Feststellbremse sollte in einem
sehr kleinen Gang durchgeführt werden!

Nachteil einer Auflaufbremse: Bei längeren Fahrten im Gefälle
besteht **Überhitzungsgefahr!**

Bergauf bei stehendem Fahrzeug
ist die Bremse **unwirksam!**
Keine gestreckte Bremsung möglich!

**Einweiser beim
Rückwärtsfahren !**

Druckluftgebremster Anhänger



Selbstschliessende Anhängevorrichtung:

Erste Kontrolle: **Sicherungsstift**
muss völlig einrasten!



Kupplungskopf Bremsleitung

Kupplungskopf Vorratsleitung

Nachdem der **Sicherungsstift** völlig eingerastet ist, wird die Verbindung für die Beleuchtung hergestellt!

Danach werden die **Anhängerbremsleitungen** in der richtigen **Reihenfolge** angeschlossen!

1. Bremsleitung

2. Vorratsleitung

(beim Abhängen in umgekehrter Reihenfolge)

Dann den **Bremskraftregler** beim Anhänger je nach Ladezustand **einstellen** (Leer - Halblast - oder Volllast) !

Die Druckluftanlage beim Anhänger ist gefüllt, wenn das Manometer beim Traktor auf etwa 7,5 Bar Druck steht.

Dann die Anfahrprobe durchführen!

Vorratsleitung abnehmen
und in einem sehr kleinen
Gang anfahren.
Der Anhänger muss jetzt
an der Blockiergrenze
einbremsen!

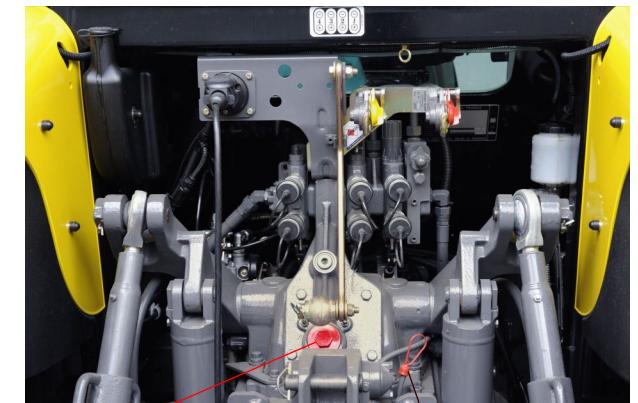
Vorratsleitung nun wieder
anschließen.

Nun noch die Beleuchtung überprüfen!

Übersicht hinten



Behälter für die Scheibenwaschanlage



Nachfüllöffnung Getriebeöl

Ölkontrollstab Getriebe

Übersicht rechte Seite



Bremsanlage:

Die **Betriebsbremse** des Traktors wird **hydraulisch** betätigt. Sie läuft im **Ölbad des Getriebes** und braucht dadurch **keine eigene Bremsflüssigkeit**.

Das **Bremssystem ist zweikreisig** und wirkt getrennt auf die einzelnen Hinterräder.

Beim Bremsen schaltet sich automatisch der Allradantrieb zu, dadurch werden alle vier Räder gebremst!

Die zwei Bremspedale für die Lenkbremse müssen bei Fahrten auf der Strasse fix miteinander verbunden sein!

Die Lenkbremse ist dadurch gesperrt!

Druckluftanlage (nicht beim Fahrschulfahrzeug)



Kompressor mit Keilriemenantrieb



Druckluftvorratskessel mit Entwässerungsventil



Manometer



Kupplungsköpfe für Anhängerbremse



Frostschutzpumpe

Kontrollen an der Druckluftanlage:

Keilriemen am Kompressor

Druckluftkessel im Winter täglich, sonst einmal wöchentlich **entwässern!**

Füllstand Frostschutzpumpe, diese muss bei 5 Grad Plus oder darunter eingeschaltet werden!

Füllstand der Druckluftanlage am Manometer bei Anhängerbetrieb mit Druckluftbremse.